

Messer Spezifikation / knife specification

f. Centurio 1250

Bei gleichmäßiger Messerverteilung und scharfem Schneidmesser!					
verarbeitbare Materialien: Blechstärke [mm]					
Anzahl der verwendeten Messer	Kupfer	Stahl bis 400 N/mm ²	Rostfreie Metalle bis 550 N/mm ²	Aluminium [AlMg3]	Zink
4	0,5 - 2	0,4 - 1,5	0,4 - 1	0,5 - 2	0,5 - 2
5+6	0,5 - 1,5	0,4 - 1,25	0,4 - 0,8	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
7	0,5 - 1,25	0,4 - 1	0,4 - 0,7	0,5 - 1,25	0,5-1,25
8	0,5 - 1,0	0,4 - 0,8	0,4 - 0,6	0,5 - 1	0,5 - 1
For equal distributed knives and sharp blades!					
Material range: Thickness range [gauge]					
number of used knives	copper	steel up to 400 N/mm ²	stainless steel up to 550 N/mm ²	aluminium [AlMg3]	zinc
4	24 - 14	27 - 16	28 - 20	24 - 12	10 - 21
5+6	24 - 15	27 - 18	28 - 22	24 - 15	10 - 19
7	24 - 18	27 - 19	28 - 23	24 - 18	10 - 17
8	24 - 19	27 - 22	28 - 24	24 - 18	10 - 15
For equal distributed knives and sharp blades!					
Material range: Thickness range [mm]					
number of used knives	copper	steel up to 400 N/mm ²	stainless steel up to 550 N/mm ²	aluminium [AlMg3]	zinc
4	0.5- 2	0.4 - 1.5	0.4 - 1	0.5 - 2	0.5 - 2
5+6	0.5-1.5	0.4 - 1.25	0.4 - 0.8	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
7	0.5-1.25	0.4 - 1	0.4 - 0.7	0.5 - 1.25	0.5 - 1.25
8	0.5 - 1.0	0.4 - 0.8	0.4 - 0.6	0.5 - 1	0.5 - 1