



Messer Spezifikation / knife specification

f. Centurio 1500

Bei gleichmäßiger Messerverteilung und scharfem Schneidmesser!					
	verarbeitbare Materialien: Blechstärke [mm]				
Anzahl der verwendeten Messer	Kupfer	Stahl bis 400 N/mm ²	Rostfreie Metalle bis 550 N/mm ²	Aluminium [AlMg3]	Zink
3	0,5- 2	0,4 – 1,5	0,4 - 1	0,5 – 2	0,5 - 2
4+5	0,5-1,5	0,4 – 1,25	0,4 – 0,8	0,5 – 1,5	0,5 - 1,5
6	0,5-1,25	0,4 - 1	0,4 – 0,7	0,5 – 1,25	0,5 –1,25
7+8	0,5 – 1,0	0,4 – 0,8	0,4 – 0,6	0,5 - 1	0,5 - 1
For equal distributed knives and sharp blades!					
	Material range: Thickness range [gauge]				
number of used knives	copper	steel up to 400 N/mm ²	stainless steel up to 550 N/mm ²	aluminium [AlMg3]	zinc
3	24 - 14	27 – 16	28 – 20	24 - 12	10 – 21
4+5	24 - 15	27 – 18	28 – 22	24 - 15	10 – 19
6	24 - 18	27 – 19	28 – 23	24 - 16	10 - 17
7+8	24 - 19	27 - 22	28 – 24	24 - 18	10 - 15
For equal distributed knives and sharp blades!					
	Material range: Thickness range [mm]				
number of used knives	copper	steel up to 400 N/mm ²	stainless steel up to 550 N/mm ²	aluminium [AlMg3]	zinc
3	0.5- 2	0.4 – 1.5	0.4 - 1	0.5 – 2	0.5 - 2
4+5	0.5-1.5	0.4 – 1.25	0.4 – 0.8	0.5 – 1.5	0.5 – 1.5
6	0.5-1.25	0.4 - 1	0.4 – 0.7	0.5 – 1.25	0.5 – 1.25
7+8	0.5 – 1.0	0.4 – 0.8	0.4 – 0.6	0.5 - 1	0.5 - 1